

TRIANGULAR



TRIPPOOL

Garantía



triangular.com.ar

K. Condiciones de Garantía

El presente certificado de garantía cubre la Bomba de calor Tripool, marca Triangular por el lapso de 2 (dos) años a partir de la fecha que figura en la factura de compra, por defectos de fabricación. La presentación de la factura de compra de la Bomba de calor Tripool marca Triangular es condición excluyente para la validez de la garantía. La presente garantía prevé la sustitución y/o reparación gratuita de los componentes de la Bomba de calor Tripool, marca Triangular, siempre y cuando se presentasen defectos de fabricación. El plazo de garantía no es acumulable. En caso de sustitución o reparación de algún componente, es válido el plazo original de garantía. La asistencia técnica dentro del lapso de garantía deberá ser realizada por un Servicio Técnico Oficial o autorizado. La Bomba de calor Tripool, marca Triangular, está diseñada para climatizar el agua de su piscina de forma eficiente. Debe ser instalada por personal idóneo, respetando las normas vigentes aplicables así como las indicaciones del presente manual y el arte del oficio. En caso que una Bomba de calor Tripool, marca Triangular instalada con un período previo al momento del encendido inicial presentase avería, queda a criterio del Servicio Técnico Oficial o autorizado la validez de la garantía. El Servicio Técnico Oficial o autorizado evaluará si el defecto es de fabricación. A los efectos del presente certificado, se entiende como "Uso normal y correcto" de la Bomba de calor Tripool, marca Triangular aquel efectuado en un todo de acuerdo a las especificaciones de este manual, las normas vigentes y el arte del oficio. Triangular S.A. en la constante acción de mejoramiento de sus productos, se reserva la posibilidad de modificar los datos indicados en la presente documentación en cualquier momento y sin previo aviso. El presente manual y certificado de garantía constituyen documentos informativos y no pueden ser considerados un contrato hacia terceros.

La presente garantía excluye daños o defectos relacionados con:

1. Transporte de terceros y/o negligencia en la conservación del producto.
2. Intervenciones de personas no autorizadas y/o no idóneas.
3. Utilizaciones de mecanismos eléctricos, electrónicos, mecánicos, químicos y/u otro tipo, conectados y/o agregados al equipo que modifiquen el normal funcionamiento del mismo y/o no conforme a las normas vigentes y/o del manual del equipo y/o el arte del oficio.
4. Instalación del equipo no cumpliendo las normas vigentes para cada caso y/o las indicaciones del manual de la unidad y/o el arte del oficio.
5. Avería de componentes provocada por maltrato del equipo, debido a daños ocurridos por encontrarse estivoado en un lugar donde no se asegure su integridad.
6. Utilización de vapor de agua y/o un tipo de fluido diferente del agua para el funcionamiento del equipo.
7. Utilización del equipo para otra función para la que fue diseñado.
8. Conexión a las redes hidráulicas y/o eléctricas no conforme a las normas vigentes y/o al manual del equipo y/o al arte del oficio.
9. Suministro de los servicios (electricidad, agua) no conforme a las normas vigentes y/o al manual del equipo y/o al arte del oficio.
10. Agentes atmosféricos y/o condiciones climáticas.
11. Formación de residuos calcáreos (sarro) en el equipo.
12. Avería por congelamiento dentro del equipo.
13. Corrosión y/o suciedad, producto de una instalación defectuosa.
14. Fugas de agua.
15. Sustitución y/o reparación del equipo, incluyendo flete, gastos de envío o entrega, retiro, instalación; cualquier material o costo de mano de obra para la instalación, reinstalación o reparación que no cubra esta garantía.
16. Uso de componentes/repuestos no originales.
17. Falta de pago del equipo.
18. Instalación eléctrica y/o de agua no conforme a las normas vigentes y/o al manual del equipo y/o al arte del oficio.
19. Presión de agua excesiva.
20. Alimentación eléctrica excesiva y/o disminuida.
21. Deterioro por uso normal y correcto del equipo.
22. Uso del equipo en estado averiado.
23. Sobrecalentamiento del equipo por defectos de instalación.
24. Falta de mantenimiento del equipo.
25. Instalación defectuosa.
26. Cualquier otro daño no imputable a Triangular S.A.

* El material sustituido en el período de garantía es propiedad de Triangular S.A. y debe ser devuelto en la misma condición en que fuera removido del equipo.